



METACORTEX
OLTRE L'INFORMATICA

Produzione continua su commessa
Esperienza di realizzazione

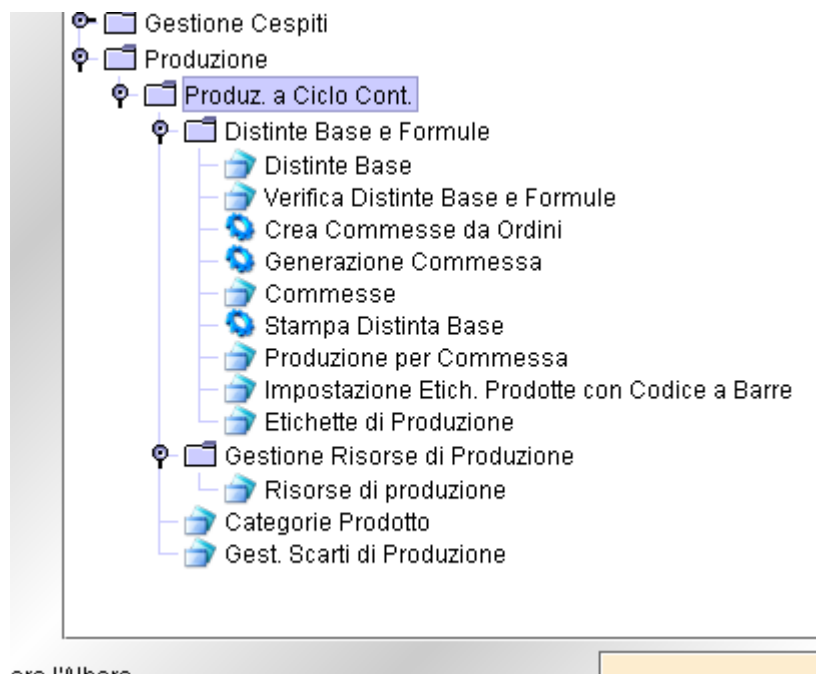
L'azienda

L'applicazione è stata realizzata per una azienda industriale piccole dimensioni che costruisce imballaggi.

La prima personalizzazione realizzata per questa azienda è stata la gestione del contributo CONAI plastica con gestione degli "sconti" concessi dal CONAI ai clienti dell'azienda in quanto esportatori. Il contributo CONAI è calcolato, ove applicabile, al completamento della fattura ed esposto sul documento come richiesto dalle norme.

Passi di realizzazione della procedura di produzione

I prodotti dell'azienda sono di scarsissimo valore singolarmente presi, ma vengono prodotti in quantità elevate spesso migliaia, se non decine di migliaia di pezzi per ogni lancio di produzione. Alcuni prodotti sono destinati all'uso come imballi alimentari e quindi sono forniti gli elementi necessari a costruire la tracciatura della produzione come richiesto dalle norme in vigore.



Il primo passo è stato quello di realizzare qualche estensione alla distinta base presente ma adattata ad una produzione meccanica, e sono stati aggiunti elementi per gestire i lotti e gli attrezzaggi, in modo da consentire un calcolo dei costi in linea con le caratteristiche della produzione.

Sono presente due processo di generazione di una nuova commessa (vedi menu) che consentono di creare una commessa direttamente da un ordine di vendita o di creare una commessa attraverso un processo manuale.

Un altro elemento caratteristico di questa procedura è l'"etichetta": termine con cui viene individuato il lotto base di produzione a cui corrisponde anche la stampa di una etichetta con barcode che viene apposta sull'imballo (tipicamente un palle o una cesta metallica). Queste etichette (in numero di circa 25.000 all'anno) sono stampate nel formato richiesto dal cliente finale o secondo un formato, detto generico, dell'azienda.

La matrice della etichetta è anche l'input della procedura di carico da produzione. Man mano che i prodotti finiti sono pronti (anche parzialmente rispetto alla quantità totale) la lettura via lettore ottico del barcode sulla matrice provvede a caricare il magazzino finiti, scaricare il magazzino materie prime per la quota parte e a ridurre l'impegnato.